

moment 2 Quick guide



注意事項

Momentプリンターを使用する前に、製品を十分理解の上、御使用下さい。不注意により、身体への危害やプリンターの損傷を招く恐れがあります。

	⚠ WARNING
	BURN HAZARD. Contact may cause burn.

高温

やけどをする恐れがあります。プリンターの稼働中に手や体の部分をプリンター内のビルドスペースに入れないで下さい。ヘッドユニットのホットエンド部は稼働中200°C以上になります。また、ベッド部分も100°Cを超える高温になる場合がございますのでご注意下さい。出力物を取り出す際も、ヘッドユニットならびにベッド部が十分に温度が下がるのを待ってから作業して下さい。

	⚠ WARNING
	Moving parts can crush. Keep hands Clear.

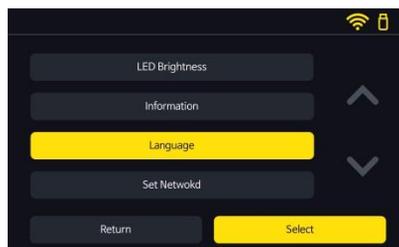
稼働部品

ケガをする恐れがあります。Momentプリンターには多くの稼働部品があり、触れると身体へ重篤な危害を引き起こす可能性がありますので、稼働時は触れないよう十分にご注意下さい。部品によっては切削部分等鋭利な部分があります。停止時であっても十分にご注意下さい。不注意による事故並びに破損については一切の責任を負いません。破損・故障修理の場合は有償となります。

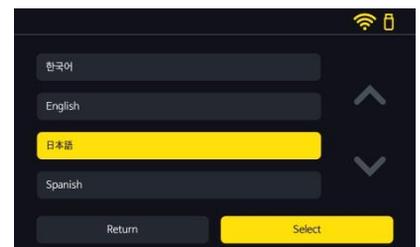
言語変えること



[Setting]ボタンを押します。

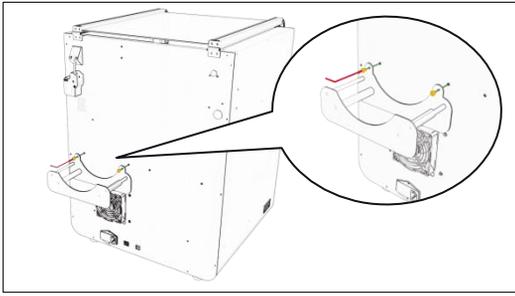


[Language]を選択します。



[日本語]を選択します。
*20~30秒待ってください。

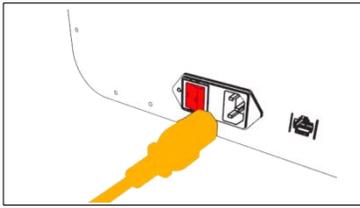
フィラメントホルダーの取付



フィラメントホルダーの取付け

付属の[ネジ]と[2.5mm六角レンチ]を使用して
本体背面に[フィラメントホルダー]を設置します。

プリンター電源のON/OFF

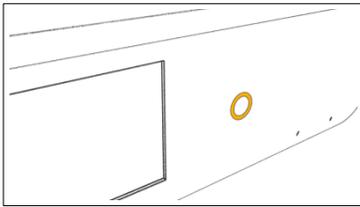


電源ケーブルの接続と主電源スイッチ

背面のソケットに電源ケーブルを”しっかりと奥まで”差し込みます。
次に電源ソケットの横の電源スイッチをONにします。



[ON] [OFF]



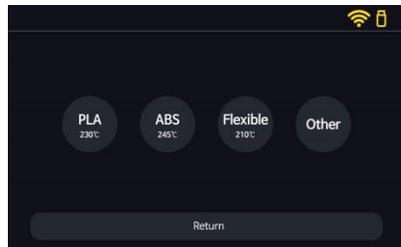
コントロール電源

ON : フロントパネルのスイッチを3秒間押します。
OFF: フロントパネルのスイッチを3秒間押します。
数回点滅した後に消灯します。

フィラメントのセット



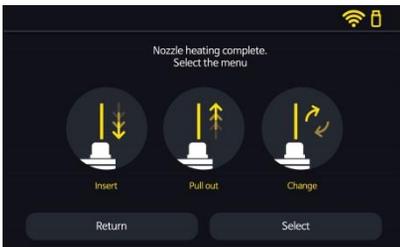
[Nozzle Heating]ボタンを押します。



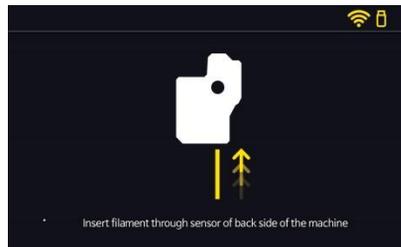
使用するフィラメントの種類を選択します。



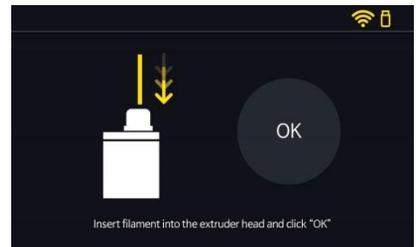
ノズルの昇温が始まります。
※やけどの恐れがある為、ドアを開けて下さい。



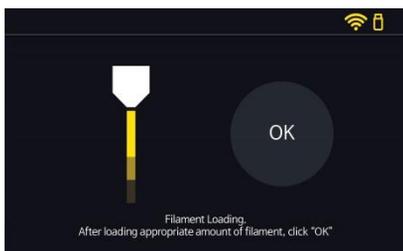
[Insert]を選択します。



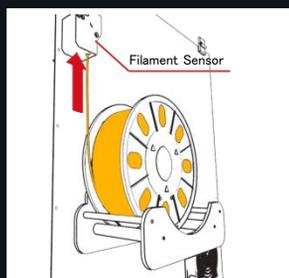
プリンタ背面にある[フィラメントセンサー]の
挿入口にフィラメントを挿入し、プリンタ内部
にフィラメントを送ります。



ガイドチューブから出てきたフィラメントを引っ
張り出し(10cm程度)、プリンタヘッド上部のレ
バーを押し込みながら挿入口(フィッティング
部)にフィラメントを挿入し[OK]を押します。
*フィラメント挿入時にノズル先端からフィラメントが吐
出される事を確認して下さい。

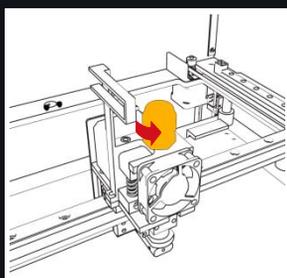


正常にフィラメントがセット(自動送り)され、ノズルの先端から吐出されていることを確認し [OK]を押します。



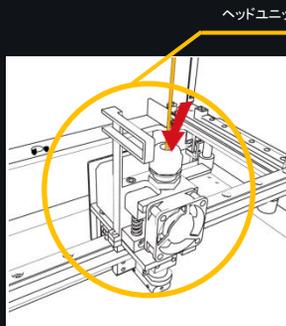
手順⑤の補足(次ページ)

1. フィラメントを送ります。
*フィラメントが絡まっていないか確認して下さい。
2. [フィラメントセンサー]の挿入口にフィラメントを挿入します。
3. プリンタヘッドまでフィラメントを手動で送ります。



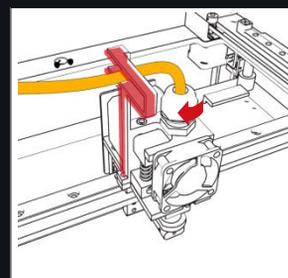
ガイドチューブの取り外し(プリンタヘッド)

1. プリンタヘッド上部のフィッティングを反時計回りに回して緩め、ガイドチューブを外します。



手順⑥の補足

フィラメントが正常に吐出されていない又は吐出さない場合は、手でフィラメントを押し込み(送り込)、正常に吐出されることを確認して下さい。



フィッティングのセット

1. ガイドチューブをフィッティングクリップの穴に差し込みます。
2. ガイドチューブを図で赤く表示したガイド枠にセットします。
3. フィッティングを時計回りに回し固定します。
※ガイドチューブが抜けない程度。締め過ぎないで下さい。

設定ファイルのインストール



Simplify3DをインストールするPCで www.simplify3d.com/redeem にアクセスします。

Redeem Your Simplify3D Software Code

Please enter your redemption code, name and email address. You will receive a confirmation email with instructions for your software download.
Thank you for choosing Simplify3D Software!



Your Name (required)

Enter your name here

Email (required)

Your email address

Small Confirmation

Confirm email address above

Redemption Code (required)

XXXX-XXXX-XXXX-XXXX-XXXX-XXXX

Simplify3D

Your Simplify3D Software Purchase

Order #

Thank you for purchasing a license to the Simplify3D Software!

As part of your purchase, we have automatically created a Simplify3D account for you. This account will be your gateway for accessing and using the software.

Please click the link below to verify your account and to begin downloading the Simplify3D Software.

Finalize Your Simplify3D Account

Welcome to your new Simplify3D Account! Please create a username and password for this account so that you can access it in the future.
You will use this same username and password combination when installing the desktop software.

Username

Password

Confirm Password

① 氏名、メールアドレス、メールアドレス(再確認)、前ステップで確認したコードを入力します。

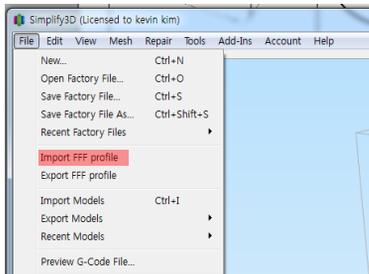
② Simplify3Dから登録したメールアドレス宛に確認メールが届きます。届かない場合は、迷惑メール等のフィルターが掛かっているかご確認下さい。

③ ユーザー名とパスワードを登録します。“Username”欄に任意のユーザーネーム、“Password” “Confirm Password”欄に任意の同じパスワードを入力します。
※パスワードは8ケタ以上必要です。
入力が完了したら“Finalize Account”ボタンを押します。

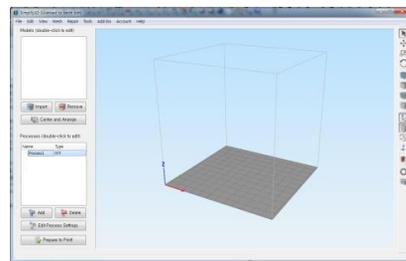
*Moment2のfffファイル (Moment2_fff) はUSBメモリーカードに入っております。



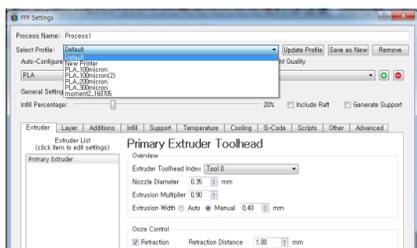
④ ユーザーアカウント画面の左側の“Download”を選択し、“Operating System”欄のプルダウンメニューからご利用PCのOSを選択し、“Download Software Installer”ボタンを押し、インストールを開始します。



⑤ [ファイル]>[fffプロファイルをインポート]を選択し、Moment2.FFFファイルを指定して[開く]で実行します。



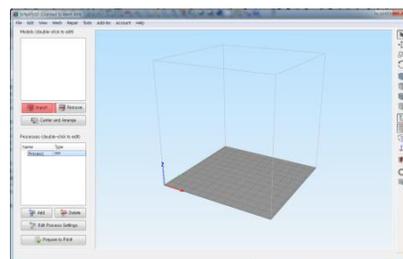
⑥ 画面左下にある[Process1]をダブルクリックします。



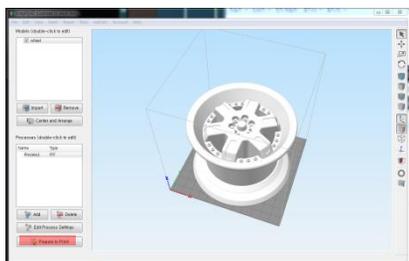
⑦ プロファイルを選択をクリックし、プルダウンメニューから (Moment2)を選択します。
※SDカード、もしくはホームページからダウンロードした最新版のプロファイルをお使い下さい。



⑧ [マテリアルの自動設定]で使用するフィラメントを選択します。
[プリントクオリティの自動設定]で積層の厚みを設定します。
Fast:300μ m、
Medium:200μ m、
High:100μ m
必要に応じて[詳細を表示]から各種詳細項目が設可能です。



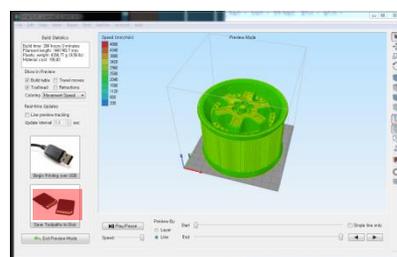
⑨ モデルセクションの[インポート]をクリックしてプリントデータを選びます。



⑩ モデルやプリント意図に合わせた設定を④項で設定して[プリント開始の準備]をクリックします。



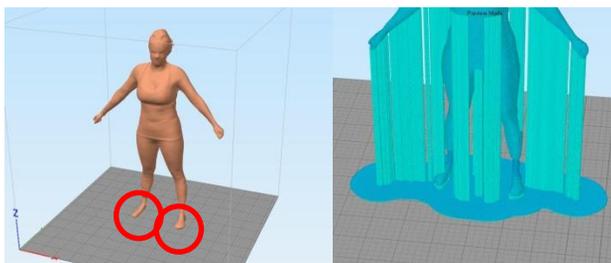
⑪ 複数のProcessを保存(表示)している場合は必要なProcessを選択します。



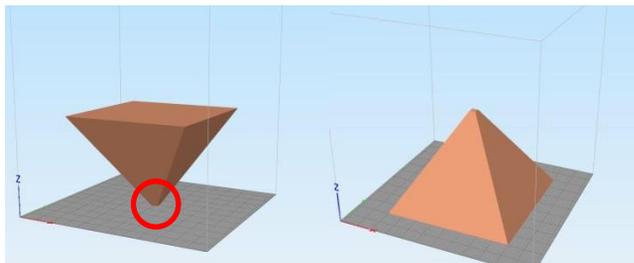
⑫ [ツールパスをディスクに保存]をクリックしてUSBメモリを指定して生成された G-codeデータをUSBメモリに保存します。

プリント中にモデルがベッドから剥がれてしまう

モデルのベッドとの接触面積が小さい場合、剥がれやすくなります。

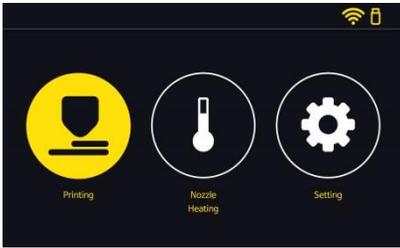


a) ラフトやブリムを追加して接触面積を増やします。

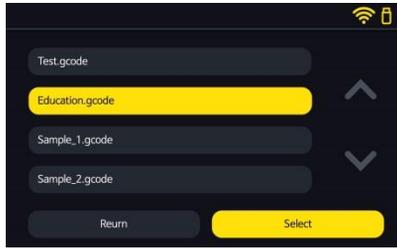


b) 可能であれば、モデルの向きを変更して接触面の広い部分がベッドと接触するように調整します。

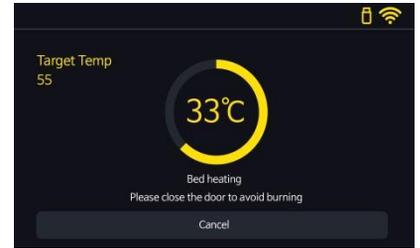
プリント



[Print]を押します。



あらかじめUSBメモリに保存しておいたG-codeファイルを選択し、[Select]を押します。



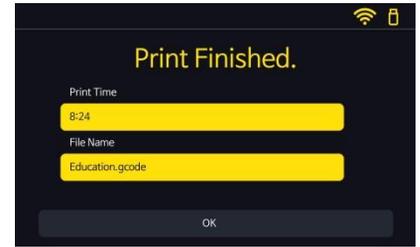
プリントパッドの温度が昇温し始めます。
(やけどの恐れがある為、ドアを閉めて下さい)



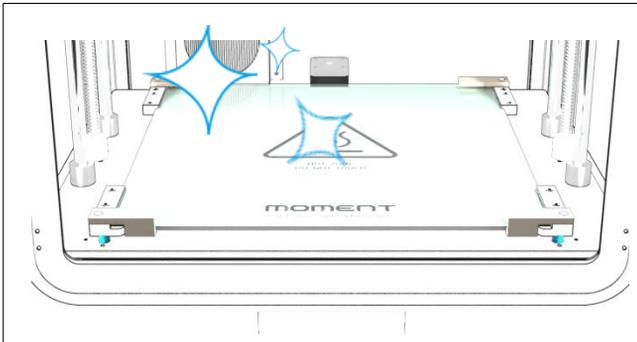
ノズルの温度が昇温し始めます。
(やけどの恐れがある為、ドアは閉めて下さい)
※プリントパッド→ノズルの順で設定温度に昇温され、その後、プリントが開始されます。



プリント進行中の画面表示。



プリント終了時
・プリント時間
・ファイル名
が表示されます。

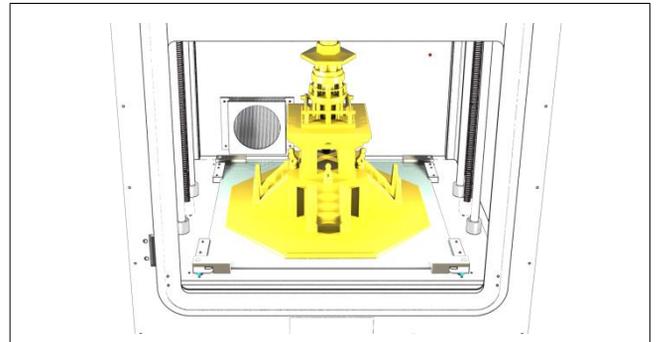


プリント前に

・プリントパッドのガラス面をきれいにして下さい。
※濡れタオル等で掃除をして十分に乾燥させます。(油分等を含んだウェットティッシュは使用しないで下さい)
※ベッド奥側にはヒーター配線等がありますので濡らさないように注意して下さい。

注意！

ベッドのガラス面が汚れていると出力物が密着せずにプリント中に反ったり剥がれてしまう原因になります。
G-codeファイル名は半角のローマ字・数字・(アンダーバー)のみ対応しています。
スペースや異なる文字がファイル名に使用されているとファイル名が正しく表示されなかったり、ファイルを見つけれない場合があります。

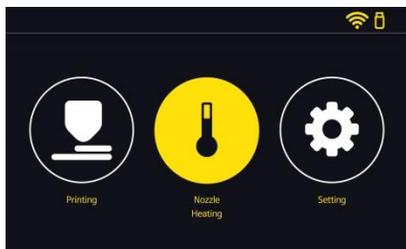


出力物を簡単に取り外すには？

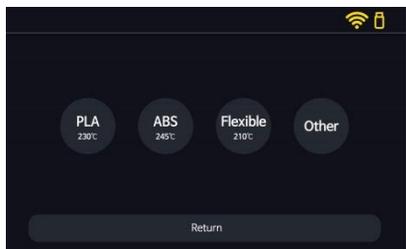
10～20分程度放置して、ベッド部分と出力物が冷却(常温)されると、簡単に取り外す事が出来ます。
※ベッドとの接触面積が大きい場合や折れやすい形状の物の場合は、ほんの少し接触面に水を垂らして

詳しくは同封されているSDカード内にある[file name]と[file name]をご参照ください。

フィラメントの取り外し



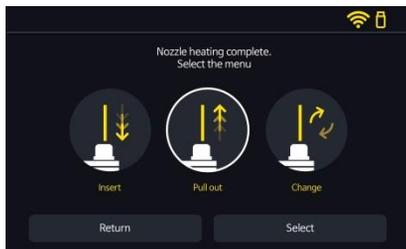
[Nozzle Heating]ボタンを押します。



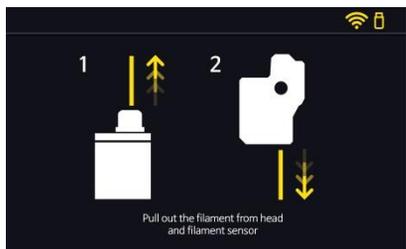
使用するフィラメントの種類を選択します。



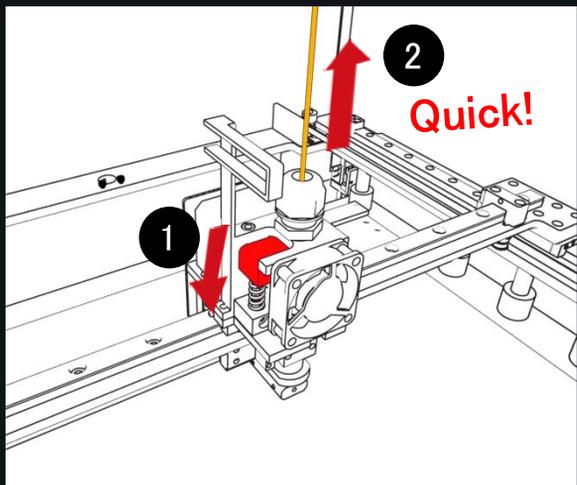
ノズルの昇温が始まります。
※やけどの恐れがある為、ドアを閉めて下さい。



[Pull out]を選択して[Select]を押します。



ヘッドユニット上部のフィッティングを緩めてガイドチューブを外し、フィラメントをヘッドユニットから抜きます。
次にフィラメントセンサー側からフィラメントを引出します。



重要

フィラメントを引き抜く際は、図のレバーを押し込んで、その状態のままです。

1. ノズル先端からフィラメントが吐出されるまで、ゆっくりとフィラメントを押し込みます。

2. 吐出を確認したら、すばやくフィラメントを引き抜きます。

* フィラメントを押し込んで引き抜くまでレバーは押し込んだ状態を保持して下さい。